## **Gestão e Auditoria de Processos Industriais Farmacêuticos**

## **Estrutura Curricular**

Componente Curricular	Carga horária
MÓDULOS TÉCNICOS	
MÓDULO 1 – VIGILÂNCIA SANITÁRIA - Sistema Legal Brasileiro e Políticas do Ministério da	
Saúde;	
- Boas Práticas de Fabricação no Brasil, Mercosul e	80 horas
América Latina;	
- Legislação Sanitária / GMP / FDA / EMEA e GMP de	
Países Asiáticos.	
MÓDULO 2 - TECNOLOGIA E SISTEMAS DE	
QUALIDADE EM PROCESSOS INDUSTRIAIS	
- Água para Uso Farmacêutico: Produção, Armazenagem,	80 horas
Distribuição e Qualificação do Sistema;	
- Qualificação de Equipamentos, Utilidades e Instalações;	
- Tecnologia de Fabricação de Sólidos e Semissólidos	
Estéreis e Não Estéreis;	
- Tecnologia de Fabricação de Formulações Liquidas	
Estéreis e Não Estéreis;	
- Tecnologia em Embalagens Farmacêuticas;	
- Equivalência e Bioequivalência Farmacêutica;	
- Desenvolvimento de Produtos, Estudos de Estabilidade	
e Registros de Produtos;	
- Controle de Qualidade e BPL;	
- Logística e PCP na Indústria Farmacêutica;	
- Gestão Ambiental;	
- Validações: Processo, Limpeza, Método Analítico e	
Sistemas Computadorizados.	
- Sistemas da Qualidade e Garantia da Qualidade para o	
Século XXI.	
MÓDULOS DE GESTÃO E AUDITORIA	80 horse
MÓDULO 3 - AUDITORIA: FORMAÇÃO DE	80 horas

AUDITORES	
- Ética e Comportamento;	
- Gerenciamento de Tempo e Conflitos;	
- Metodologias de Auditorias;	
- Práticas de Auditorias;	
MÓDULO 4 – Gestão	
- Gestão de Projetos;	
- Gestão de Pessoas;	80 horas
- Gestão da Qualidade;	
- Gestão de Riscos.	
MÓDULO 5 – TCC	
- Metodologia Científica: Apresentação de Artigo	40 horas
Científico.	

...